

Maschinenpark

Drehen

Hersteller	Typ	Spindeldurchlass	Futterarbeiten	Werkzeuge angetrieben
Doosan	Puma TT 1800 SY	65 mm	230 mm	Ja
Doosan	Puma 2100 SY	65 mm	230 mm	Ja
Doosan	Lynx 220 LSMA	42 mm	130 mm	Ja
Mazak	MP 6200	Roboter	180 mm	Ja
Nexturn	SA 32 e	32	Langdreher	Ja
Star	SA 16 R	16	Langdreher	Ja
Star	SA 12	16	Langdreher	Ja

Hartdrehen

Hersteller	Typ	Steuerung	Optionen
Spinner	PD 20 CNC	Siemens 810 T	Gegenspindel / Angetriebene Werkzeuge

Schleifen

Hersteller	Typ	Art	Schleifdurchmesser	Schleiflänge
Studer	CNC-S 145	Innen	6 bis 110 mm	160 mm
Studer	CT 450 L CNC	Innen	6 bis 80 mm	120 mm
Okamoto	IGM-15NCIII-2	Innen	6 bis 100 mm	80 mm
Gaub	CNC IR 25-25	Innen	6 bis 110 mm	160 mm
Studer	S25 CNC	Außen	5 bis 75 mm	150 mm
Ziersch & Baltrusch	URS 400	Außen	5 bis 90 mm	320 mm
Studer	S 20	Außen	5 bis 100 mm	300 mm
Senny	R-60-H	Spitzenlose	6 bis 30 mm	125 mm
Jung	HF 50	Flach		500 mm

TEM-Entgraten

Hersteller	Typ	Kammergröße
Bosch	TEM P80	Durchmesser 100 mm / Höhe 130mm

Außerdem noch eine Fräsmaschine Deckel FP1, eine Nagel Honmaschine und verschiedene Nachbearbeitungs- und Bohrmaschinen.